

入力革命

検査調査業務をタブレット端末で改善！

1. いまままでの調査用紙をタブレットへ
2. 項目毎に合わせた簡単入力方式
3. チェック機能で入力ミスを排除
4. 必要な情報はすべてタブレットに
5. オフラインでも入力が可能
6. 建築鉄骨の外観検査、探傷検査と内質検査に適応

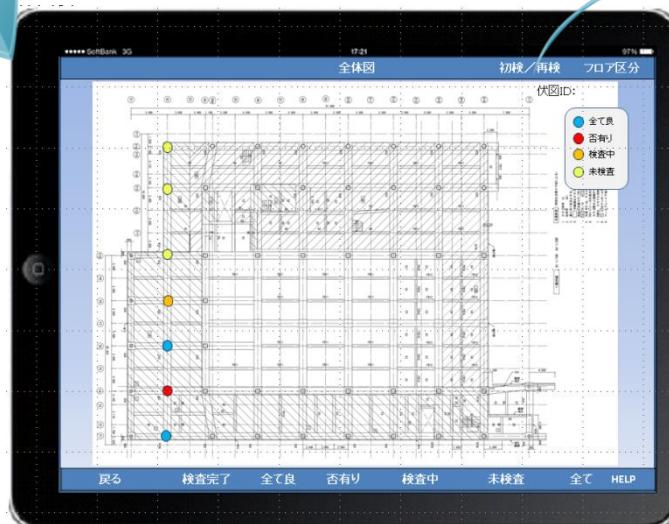
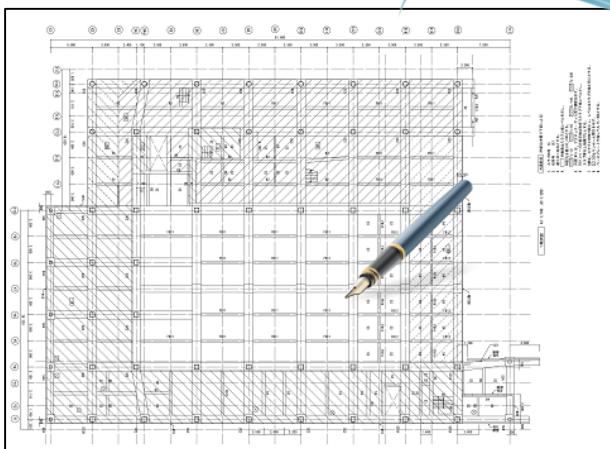


検査調査報告

<いまままでの調査・検査用紙をタブレットへ>

今までの用紙運用イメージのまま、とまどいなくタブレットでの入力が可能です。

拡大縮小が自在に可能



<外観検査>

ソフトキーボードで、素早く効果的な入力が可能です。必要に応じて写真撮影し、データと共に保存します。

VT検査入力(外観) 初検/再検 フロア区分

No.	検査箇所記号	施工	ロット	検査種別	合否	検査日	検査員
23	1C-X2Y8-1F-E-SL-1	現場	K2	外観		2014/12/20	担当A

欠点内容

欠点	良	否	不要	欠点	良	否	不要
割れ	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	クレー処理不良	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
まわし溶接不良	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	端部処理不良	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
アークストライク	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	その他	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

検査入力

継手1	継手2	t1	t2	1次検査
ダイヤフラム	フランジ	25	19	合 否

検出位置	分類	大きさ	X	L	再検査
A	突合せ継手の余盛り高さ				合 否

確定 戻る 次へ

突合せ継手の余盛り高さ
ピット
突合せ溶接部の食欠

戻る 検査完了 カメラ 入力不可解除



アンダーカット



割れ

<超音波探傷検査および内質検査>

現場調査の測定結果を、項目に対応したソフトウェアキーボードで入力できます。

UT検査入力 初検/再検 フロア区分

No.	検査箇所記号	施工	ロット	検査種別	合否	検査日	検査員
24	1C-X2Y8-1F-E-SL-1	現場	K2	探傷		2014/12/20	担当A

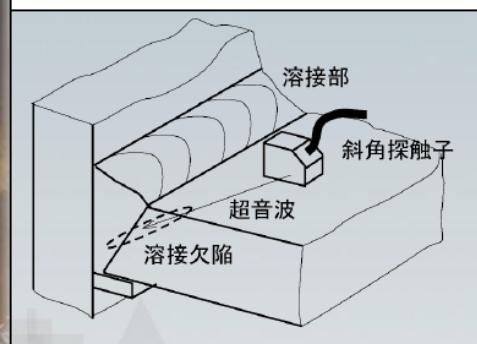
斜角探傷入力

開先形状	t1	t2	溶接長	開先角度	探傷面	θ	X	Y
L型	25	19	300	25				

W	d	k	領域	指示長	評価長	総和	1次検査	再検査
							合 否 不要	合 否 不要

垂直探傷入力

t1	t2	X	k	d	L	溶込幅	1次検査	再検査
							合 否 不要	合 否 不要



超音波探傷検査

内質検査入力 初検/再検 フロア区分

No.	検査箇所記号	施工	ロット	検査種別	合否	検査日	検査員
24	1C-X2Y8-1F-SW-BP	現場	K4	内質		2014/12/20	担当A

変色域入力

バス間温度(°C)	継手種類	変色域(mm)	探傷面	θ	X	Y
250	平継手					

W	d	k	領域	指示長	評価長	総和	1次検査	再検査
							合 否 不要	合 否 不要

引張強度入力

ビッカース硬さ	引張強度(N/mm ²)	1次検査	再検査
446		合 否 不要	合 否 不要

1 2 3 4 5 ← → 戻る 次へ

6 7 8 9 0 一字削除 HELP

項目削除 キーボードを閉じる

戻る 検査完了 カメラ 入力不可解除



変色域測定



ビッカース硬さ測定